

# HYPERCRETE-FC

Sellador de poliuretano-cemento tricomponente, sin disolventes.

## Descripción

Sellador de poliuretano cemento tricomponente, exento de disolventes. El producto está fabricado para resistir las condiciones más duras de resistencias mecánicas, químicas y físicas, siendo un sistema de pavimentación ideal para la industria alimentaria debido sobretudo a sus excepcionales propiedades, que lo hacen resistente al vapor a presión, a desinfectantes y otros agentes de limpieza comúnmente usados en el sector. Indicado como acabado rugoso satinado para pavimentos interiores.

## Certificados

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813.



ALCHIBESA  
C/CORRO, 3 L'AMETLLA DEL VALLÈS  
BARCELONA  
EN-13813  
HYPERCRETE-FC  
Sellador de poliuretano-cemento

|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| Comportamiento al fuego          | ND   |
| Emisión de sustancias corrosivas | SR   |
| Permeabilidad al agua            | NPD  |
| Resistencia a compresión         | C40  |
| Resistencia a flexotracción      | F15  |
| Adherencia                       | B2.0 |
| Aislamiento acústico             | NPD  |
| Absorción acústica               | NPD  |
| Resistencia térmica              | NPD  |

## Usos admitidos

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:
  - Suelos Industriales.
  - Suelos alimentarios.
  - Suelos químicos.
  - Suelos de vehiculares
  - Centros comerciales
  - Cámaras de refrigeración
  - Etc.
- Tratamiento Anti-estático.
- Tratamiento Anti-slip.
- Tratamiento Anti-bactericida.
- Tratamiento Anti-polvo.

## Soportes admitidos

- Sellador del Hypercrete-HDF espolvoreado con arena.

## Limitaciones

- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 48 horas posteriores.
- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento, recomendamos terminar con pinturas Alchimica en base agua.
- No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

## Ventajas

- Exento de disolventes.
- Buena resistencia a la abrasión, y a los impactos.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre  $-40^{\circ}\text{C}$  y  $+90^{\circ}\text{C}$ ). Max temperatura de shock  $200^{\circ}\text{C}$ .
- Resistente al vapor de agua y al agua caliente ( $+60$  a  $90^{\circ}\text{C}$ ).
- Es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Una vez curado el pavimento no es tóxico y es apto para material higiénico y suelos alimentarios.
- No cambia el gusto de la comida.



### Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento. (No aplicar a temperaturas inferiores a +5°C).
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

### Limpieza de soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

### Aplicación

#### Sellado:

- Aplicar después del espolvoreo de arena sobre el Hypercrete-HDF. (El espolvoreo con arena 0,9-1,2 mm o mayor se obtiene una rugosidad de clase III. No se certifica por depender del aplicador y su aplicación).
- Aplicar sobre superficie de HYPERCRETE HDF a rodillo para obtener una ligera rugosidad (clase II).

#### Mezcla:

- Los 3 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

#### Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente B en su envase durante 2 minutos, a continuación añadir el contenido del Componente C Hypercrete (polvo), con el contenido del componente B del Hypercrete (líquido pigmentado RAL, o ambar sin pigmentar). Mezclar durante 2-4 minutos hasta que el líquido quede homogéneo.
- Recomendamos adicionar el componente A (líquido marrón oscuro) justo antes de su colocación, y mezclar unos 30-60 segundos. Verter lo antes posible.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

#### Pot life:

- Aproximadamente 12-15 minutos a 25°C.

#### Dilución:

- No diluir el producto, producto listo uso. Si se desea una mayor trabajabilidad dejar de adicionar algo de polvo.

### Herramientas de aplicación:

- Aplicar con labio de goma o rodillo de pelo medio.

### Consumo:

- Sobre el HYPERCRETE HDF con espolvoreo de arena, consumo de 0,5 a 1 kg/m<sup>2</sup> dependiendo granulometría de la arena.
- Sobre HYPERCRETE HDF a rodillo 0,4kg/m<sup>2</sup>.

### Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aprox. de 6-24 horas y no repintar transcurridas 48 horas.
- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobre todo por los cambios de humedad y temperatura.
- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 48 horas de aplicación.

### Terminaciones:

- Colores según carta Ral ligeramente más claros.
- Puede presentar cambios de tono al tratarse de un producto cementoso. Para homogeneizar color se recomienda el producto EU-ROFLOOR EPOX A. Estos selladores disminuyen ligeramente las propiedades térmicas y químicas, en caso necesario consultar con dpto técnico.

### Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con agua.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### Mantenimiento y limpieza:

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores a baja presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

**Presentación y Colores**

Lotes de 10 kg.

Pigmentado RAL deseado en pasta, proporciones:

- C.A: 2,1 kg. (líquido marrón oscuro).
- C.B: 2,79 kg. (líquido pigmentado RAL).
- C.C: 5 kg. (polvo color arena).

**Estabilidad de envase**

12 meses en envase original sin abrir y almacenado en lugar seco de 5°C a 25°C.

**Transporte, precauciones y almacenamiento**

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

**Datos técnicos 1**

Forma líquida (mezcla)

**Datos técnicos del producto**

| Conceptos                       | Unidades | Métodos                                     | Resultados                                          |
|---------------------------------|----------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Apariencia física               | -        | -                                           | C.A Y C.B Líquida<br>C.C Polvo                      |
| Proporción de la mezcla en peso | Kg       | -                                           | Pigmentado pasta<br>C.A. 2,21<br>C.B. 2,79<br>C.C 5 |
| Base química                    | -        | -                                           | Poliuretano-cemento                                 |
| Densidad componentes            | g/cm3    | ASTM D1475 / DIN 53217 /<br>ISO 2811 a 20°C | C.A 1<br>C.B 1,2<br>C.C 1,3                         |
| Viscosidad                      | cP       | ASTM D2196-86 a 25°C                        | C.A 1000<br>C.B 250                                 |
| Pot life a 25°C                 | Minutos  | -                                           | 12-15                                               |
| Repintado a 25°C                | Horas    | -                                           | 4-24                                                |
| Secado al tacto                 | Horas    | -                                           | 2-4                                                 |
| Tiempo de curado total          | Días     | -                                           | 28                                                  |
| Densidad de la mezcla           | Kg/m³    | -                                           | 1800                                                |

**Datos técnicos 2****Datos técnicos del producto**

| Conceptos                  | Unidades | Métodos | Resultados       |
|----------------------------|----------|---------|------------------|
| Temperatura del soporte    | °C       | -       | >+8°C<br>< +25°C |
| Temperatura ambiente       | °C       | -       | >+5°C<br>< +25°C |
| Humedad relativa           | %        | -       | < 85             |
| Humedad del soporte        | %        | -       | Acepta humedad   |
| Resistencia a temperaturas | °C       | -       | -50 a +120       |



Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

Email: [info@alchimica.es](mailto:info@alchimica.es)

Web: <https://www.alchimica.es>

Teléfono: +34 938 409 078