

HYPERSEAL[®]-EXPERT-BUILDING

Mástique monocomponente de baixa dureza à base de poliuretano, ideal para condições de elevada humidade.

Descrição

O HYPERSEAL[®]-EXPERT BUILDING é um mástique de poliuretano de baixa dureza (baixo módulo) para juntas de dilatação, especialmente formulado para garantir uma cura sem formação de bolhas, mesmo em condições climáticas de temperatura e humidade muito elevadas. Cura pela reação com a humidade atmosférica, produzindo um selante de juntas com um fator de acomodação de movimento de 50% e uma excelente aderência a suportes tradicionalmente problemáticos para mástiques de PU (como vidro, alumínio, aço, policarbonato, entre outros). A taxa de extrusão e a facilidade de alisamento e acabamento permanecem inalteradas ao longo de uma ampla gama de condições de temperatura e humidade.



Conformidade com:

- ISO 11600 (Tipo F - Classe 25LM)
- DIN 18540-F
- ASTM C920
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C (Tipo II, Classe A)

Recomendado para:

Selagem de juntas em:

- Betão moldado in-situ
- Painéis pré-fabricados de betão
- Alvenaria de tijolo e bloco
- Tanques de água e piscinas
- Caixilharia metálica
- Janelas e painéis de alumínio
- Canais de rega
- Vidro
- Granito e mármore

Considerações a ter em conta:

- Não recomendado para aplicação direta em substratos inconsistentes. Neste caso, o substrato deve ser imprimado com MICROPRIMER-PU, que reforçará o betão e produzirá um suporte forte e durável.
- Substratos muito porosos, superfícies poeirentas ou betão mal compactado devem ter as suas superfícies de colagem completamente seladas para evitar a possibilidade de bolhas de ar serem sopradas para o selante não curado se a temperatura do substrato subir.
- O HYPERSEAL[®]-EXPERT-BUILDING é adequado para exposição UV e foi certificado para uso externo. No entanto, se for necessária retenção de cor e ausência de calcinação, recomenda-se que o selante seja pintado com tinta acrílica de boa qualidade.

Vantagens do produto

- Sem formação de bolhas/inchamento durante a cura em condições climáticas difíceis.
- Excelente tixotropia.
- Excelente adesão em quase qualquer tipo de superfície, com ou sem o uso de primários especiais.
- Excelente estabilidade de extrusão, acabamento e armazenamento.
- Excelente resistência química, adequado para selagem de juntas em piscinas e água tratada quimicamente.
- Baixo módulo, acomodação de movimento da junta de 50%.
- Resistente a microrganismos e fungos.
- Excelente resistência ao calor, adequado para aplicações com exposição a temperaturas > 60 °C.
- Resistência ao frio: mantém a elasticidade até -40 °C.

Condições de aplicação

- Limpar a junta minuciosamente e garantir a ausência de óleo, gordura, cera ou resíduos de silicone. Na maioria das aplicações, o primário não é necessário. Em substratos muito pouco porosos, use MICROPRIMER-PU.

Aplicação do Enchimento (Backing Rod):

- Aplique material de enchimento, como cordão de poliuretano de célula aberta ou polietileno de célula fechada. Ao usar o de célula fechada, tenha cuidado para não perfurar a pele externa, pois o aumento de temperatura pode causar bolhas
- O enchimento garante a proporção correta entre largura e profundidade.

Aplicação do Selante:

- Coloque a recarga na pistola aplicadora, corte a extremidade e ajuste o bico para o tamanho de cordão pretendido. Extruda o selante na junta garantindo que não fica ar preso. Recomenda-se fazer o alisamento e acabamento da junta imediatamente após a aplicação.

A proporção largura/profundidade deve ser de 2:1, com uma profundidade mínima de 10 mm.

CONSUMO (Metros lineares por salsicha de 600cc):

Largura \ Profundidade	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm
5 mm	24	12			
10 mm			4	3	2.4
15 mm					1.6

Tempo de secagem

- secagem ao tacto: aprox. 2,5 - 3,5 horas (25 °C e 55% HR).

Cor e embalagem

Cor: Cinza.

Apresentação: Salsicha de 600cc e cartucho de 300cc.

Validade e armazenamento

- Salsicha de 600cc (12 meses)
- Cartucho de 300cc (9 meses).
- Armazenar em local seco (5-25 °C).

Propriedades Técnicas

PROPRIEDADES	VALORES
Peso específico (20°C) (ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811)	± 1,55 gr/cm³
Tempo seco ao tacto (25°C, 55% RH)	2,5 - 3,5 horas
Taxa de cura	2 - 3 mm/dia
Temperatura de serviço	-40 °C a 80 °C
Dureza Shore A (ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868)	± 25
Módulo a 100% de alongamento (ASTM D412 / EN-ISO-527-3)	0.2 N/mm²
Alongamento (ASTM D412 / EN-ISO-527-3)	> 900 %
Resistência térmica (100 dias, 80 °C)	Aprovado (EOTA TR011)
Toxicidade	Sem restrições após cura total
Resiliência (DIN 52458)	> 90 %
Hidrólise (8% KOH, 15 dias @ 50°C)	Sem alteração das propriedades elastoméricas
Hidrólise (H2O, ciclo 30 dias 60-100°C)	Sem alteração das propriedades elastoméricas
HCl (PH=2, 10 dias @ Temp. Amb.)	Sem alteração das propriedades elastoméricas
Aderência ao betão (ASTM D4541)	> 2 N/mm²

Nenhuma das nossas instruções e especificações publicadas, por escrito ou de outra forma, é vinculativa, seja em geral ou no que diz respeito a quaisquer direitos de terceiros, nem desobriga as partes interessadas do seu dever de submeter o produto a um exame adequado da sua adequação. Em caso algum a Alchimica S.A. será responsável por danos de qualquer natureza, de que forma for, resultantes do uso ou da confiança na informação ou no produto ao qual a informação se refere. A Alchimica S.A. reserva-se o direito de alterar a qualquer momento as propriedades dos seus produtos. Por favor, consulte a versão atual da ficha técnica, disponível no nosso site www.alchimica.com