

HYPERSEAL[®]-50FC-S

Mástique de cura rápida monocomponente à base de poliuretano, baseado na tecnologia híbrida dupla HYPERSEAL[®] com excepcionais propriedades tixotrópicas

Descrição

O HYPERSEAL[®]-50FC-S é um mástique para selagem de juntas e adesivo de uso geral de cura rápida, formulado especificamente para combinar a tecnologia de poliuretano (PU) com a tecnologia de PU silanizado (Híbrido MS/PU), reunindo num só produto as melhores propriedades de ambas as tecnologias. O material foi modificado para oferecer propriedades tixotrópicas melhoradas (não escorre em juntas verticais).



O HYPERSEAL[®]-50FC-S cura rapidamente em reação com a humidade atmosférica, produzindo um selante com excelente agarrando inicial (early grab), mesmo em suportes tradicionalmente difíceis para mástiques de PU (como alumínio, aço, policarbonato, entre outros). Adicionalmente, foi ajustado para apresentar um perfil de extrusão idêntico ao dos sistemas híbridos de PU ou tecnologia MS.

Recomendado para:

Selagem de juntas em:

- Caixilharia e estruturas metálicas
- Janelas e painéis de alumínio
- Vidro
- Granito e mármore
- Aplicações em pavimentação e juntas de piso

Considerações a ter em conta:

- Não recomendado para aplicação direta em substratos inconsistentes. Neste caso, o substrato deve ser imprimado com MICROPRIMER-PU, que reforçará o betão e produzirá um suporte forte e durável.
- Substratos muito porosos, superfícies poeirentas ou betão mal compactado devem ter as suas superfícies de colagem completamente seladas para evitar a possibilidade de bolhas de ar serem sopradas para o selante não curado se a temperatura do substrato subir.
- O HYPERSEAL[®]-50FC-S é adequado para exposição UV e foi certificado para uso externo. No entanto, se for necessária retenção de cor e ausência de calcinação, recomenda-se que o selante seja pintado com tinta acrílica de boa qualidade.

Vantagens do produto

- Excelente aderência à maioria das superfícies, com ou sem necessidade de primários especiais.
- Excelente extrusão, trabalhabilidade de acabamento e estabilidade de armazenamento numa ampla gama de condições climáticas.
- Excelente resistência química, adequado para selagem de juntas em piscinas e água tratada quimicamente.
- Resistente a microrganismos e fungos.
- Permite aplicação sob imersão em água.
- Excelente resistência ao calor, adequado para aplicações com exposição a temperaturas > 60 °C.
- Resistência ao frio: o mástique permanece elástico mesmo a temperaturas de -40 °C.

Condições de aplicação

- Limpar a junta minuciosamente e garantir a ausência de óleo, gordura, cera ou resíduos de silicone. Na maioria das aplicações, o primário não é necessário. Em substratos muito pouco porosos, use MICROPRIMER-PU.

Aplicação do Enchimento (Backing Rod):

- Aplique material de enchimento, como cordão de poliuretano de célula aberta ou polietileno de célula fechada. Ao usar o de célula fechada, tenha cuidado para não perfurar a pele externa, pois o aumento de temperatura pode causar bolhas
- O enchimento garante a proporção correta entre largura e profundidade.

Aplicação do Selante:

- Coloque a recarga na pistola aplicadora, corte a extremidade e ajuste o bico para o tamanho de cordão pretendido. Extruda o selante na junta garantindo que não fica ar preso. Recomenda-se fazer o alisamento e acabamento da junta imediatamente após a aplicação.

A proporção largura/profundidade deve ser de 2:1, com uma profundidade mínima de 10 mm.

CONSUMO (Metros lineares por salsicha de 600cc):

Largura \ Profundidade	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm
5 mm	24	12			
10 mm			4	3	2.4
15 mm					1.6

Tempo de secagem

- secagem ao tacto: aprox. 90 minutos.

Cor e embalagem

Cor: Branco.

Apresentação: Salsicha de 600cc.

Validade e armazenamento

- Salsicha de 600cc (12 meses)
- Armazenar em local seco (5-25 °C).

Propriedades Técnicas

PROPRIEDADES	VALORES
Taxa de cura	3 - 4 mm/dia
Temperatura de serviço	-40 °C a 80 °C
Dureza Shore A (ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868)	± 45
Módulo a 100% de alongamento (ASTM D412 / EN-ISO-527-3)	0.7 N/mm ²
Alongamento (ASTM D412 / EN-ISO-527-3)	> 700 %
Resistência à tração na rotura (a 23 °C) (ASTM D412 / EN-ISO-527-3)	> 2 N/mm ²
Teste de Envelhecimento Acelerado QUV (ASTM G53)	Aprovado (2000 horas)
Resistência térmica (100 dias, 80 °C)	Aprovado (EOTA TR011)
Toxicidade	Sem restrições após cura total
Resiliência (DIN 52458)	> 80 %
Hidrólise (8% KOH, 15 dias @ 50°C)	Sem alteração das propriedades elastoméricas
Hidrólise (H ₂ O, ciclo 30 dias 60-100°C)	Sem alteração das propriedades elastoméricas
HCl (PH=2, 10 dias @ Temp. Amb.)	Sem alteração das propriedades elastoméricas
Aderência ao betão (ASTM D4541)	> 2 N/mm ²

Nenhuma das nossas instruções e especificações publicadas, por escrito ou de outra forma, é vinculativa, seja em geral ou no que diz respeito a quaisquer direitos de terceiros, nem desobriga as partes interessadas do seu dever de submeter o produto a um exame adequado da sua adequação. Em caso algum a Alchimica S.A. será responsável por danos de qualquer natureza, de que forma for, resultantes do uso ou da confiança na informação ou no produto ao qual a informação se refere. A Alchimica S.A. reserva-se o direito de alterar a qualquer momento as propriedades dos seus produtos. Por favor, consulte a versão atual da ficha técnica, disponível no nosso site www.alchimica.com