

EUROFLOOR-EX01

Primário epóxi e aglomerante de argamassas sintéticas 100% sólidos.



DESCRIÇÃO

O EUROFLOOR-EX01 é uma combinação epóxi isenta de solventes com endurecedor de base amina cicloalifática, indicado como primário epóxi, aglomerante de argamassas sintéticas 100% sólidos e sistemas multicamadas com quartzo colorido.

CERTIFICAÇÕES E NORMATIVAS

Este produto dispõe de marcação CE de acordo com a norma EN 13813.



ALCHIBESA S.L

C/Holanda, 39B LES FRANQUESES DEL VALLÈS
BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-EX01

Primário epóxi 100% sólidos

Comportamento ao fogo	ND
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	0.3%
Resistência ao desgaste 1000 ciclos, Taber 503CS17, 1kg	107
Aderência (ISO 4624 N/mm ²)	2,5 (rotura suporte)
Dureza Shore D	84
Resistência à compressão	60 N/mm ²
Perda de peso (28 dias)	0,3 %
Resistência térmica	60°C (Contínuo)

USOS ADMITIDOS

- Primário epóxi.
- Aglomerante para a fabricação de argamassas sintéticas com elevada carga de areia de quartzo, para reparação e execução de pavimentos com espessuras superiores a 3 mm, acabados com talocha manual ou mecânica (helicóptero).
- Enchimento e nivelamento de suportes.

SUPORTES ADMITIDOS

- Betão e argamassa de cimento.
- Para outros suportes, recomendamos a realização de testes prévios para verificar a aderência.
- Para particularidades ou condições especiais do suporte, contactar o departamento técnico.

VANTAGENS

- Elevada atividade capilar: penetra profundamente no suporte, oferecendo uma ancoragem excelente para revestimentos posteriores.
- Boa resistência a temperaturas extremas: -20°C a +70°C.
- Boa resistência aos U.V. e agentes atmosféricos.
- Isento de solventes e sem odores (100% sólidos).
- Excelente aderência ao betão.
- Boa resistência à abrasão, mecânica e química.

LIMITAÇÕES

- Evitar a formação de poças de produto.
- Em aplicações expostas a U.V., pode ocorrer amarelecimento.
- A temperatura do produto não deve ultrapassar os 15-20°C, pois acelera a reação e encurta o tempo de vida útil da mistura (pot life).
- Para aplicações químicas, consultar o serviço técnico.
- O tratamento incorreto de fissuras e pontos singulares pode reduzir a vida útil do pavimento.

EUROFLOOR-EX01



CONDIÇÕES DO SUPORTE E AMBIENTAIS

Confirmar os requisitos de temperatura e humidade (ver tabela de dados técnicos).

O suporte deve ter uma humidade residual máxima de 4%.

É importante controlar o ponto de orvalho para evitar condensações e o aparecimento de manchas esbranquiçadas.

O suporte de betão deve ser poroso, sem leitas de cimento e isento de líquidos de cura.

Resistência à compressão: mín. 15 N/mm².

Resistência à tração do betão: mín. 1 N/mm².

LIMPEZA DO SUPORTE

O suporte deve estar limpo, seco, nivelado, poroso e isento de gorduras ou pó.

APLICAÇÃO

MISTURA:

Bater bem o componente A, adicionar o componente B e misturar durante 2-3 minutos até obter um produto homogêneo.

Misturar os 2 componentes com um agitador elétrico de baixas rotações (300-400 rpm) para evitar a inclusão de ar na mistura.

POT LIFE:

Aproximadamente 20 minutos a +20°C e 55% HR.

DILUIÇÃO:

Pode ser diluído com Solvent 01 entre 5-10%.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO:

Aplicar com trincha, rolo, pincel ou espalhadores metálicos/borracha.

CONSUMO:

Como primário: 200-500 g/m² por camada (dependendo da porosidade).

Como aglomerante: Proporção resina:inerte = 1:10; aprox. 200 g/m² por milímetro de espessura.

PREPARAÇÃO DE ARGAMASSAS

Espessura 3-10 mm: 1 parte (peso) Eurofloor-Ex01 para 10 partes (peso) de areia de quartzo (1/3 de 0,09-0,2mm e 2/3 de 0,7-1,2mm).

Espessura 8-15 mm: 1 parte (peso) Eurofloor-Ex01 para 15 partes (peso) de areia de quartzo (mistura graduada de pó de quartzo e areias até 3,5mm).

Nota: A argamassa deve ser fabricada numa misturadora planetária.

O árido deve ser adicionado primeiro na granulometria menor e seguidamente o Eurofloor-Ex01, uma vez misturados os seus dois componentes.

Em qualquer caso, o produto deve ser protegido da humidade, especialmente da chuva, durante o processo de endurecimento (10-12 horas).

Esta humidade pode produzir uma coloração esbranquiçada na superfície que não tem mais importância do que a aparência ótica, já que a resina endurece sem problemas em toda a espessura da sua película. Deve ser eliminada quando se proceder à aplicação de camadas posteriores, já que prejudicaria a aderência.

TEMPO DE SECAGEM

Repintura: 12-24 horas (sem lixar).

Secagem ao tato: 6-8 horas.

Tráfego pedonal: 24 horas

Tráfego ligeiro: 2 dias.

Cura total: 7 dias.

(Temperatura aproximada de +25 °C e 55% de humidade relativa.)

Os tempos são aproximados e são afetados pelas alterações nas condições ambientais, sobretudo pelas mudanças de humidade e temperatura.

LIMPEZA DAS FERRAMENTAS

As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso com água.

O material completamente endurecido só pode ser removido por meios mecânicos.

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

Para manter a aparência do pavimento após a aplicação, devem eliminar-se todos os derrames imediatamente após ocorrerem.

O pavimento deve ser limpo regularmente com escovas rotativas, equipamentos de alta pressão, aspiradores e detergentes/cerras apropriadas.

APRESENTAÇÃO

Kit de 22 kg (A: 14,08kg / B: 7,92kg).

Kit de 5 kg (A: 3,2kg / B: 1,8kg).

ESTABILIDADE E ARMAZENAMENTO

12 meses a partir da data de fabrico, em embalagens originais, bem fechadas e não danificadas, em local seco e fresco, a temperaturas entre +5 °C e +25 °C.

TRANSPORTE, SEGURANÇA E HIGIENE

Para qualquer informação referente à segurança no uso, manuseamento, armazenamento e eliminação de resíduos, deve consultar-se a ficha de segurança (MSDS) mais recente, disponível em: www.alchibesa.com

AVISO LEGAL

As informações apresentadas servem apenas como recomendação e referência, baseadas em ensaios laboratoriais e no nosso conhecimento atual. As diferentes condições de obra podem causar variações nos resultados apresentados; por isso, a nossa garantia limita-se ao produto fornecido. Para qualquer dúvida, contactar o departamento técnico.

DADOS TÉCNICOS DO PRODUTO (estado líquido)

CONCEITO	UNIDADE	MÉTODO	RESULTADO
Aspeto físico	–	–	Líquido
Proporção da mistura em peso	%	–	C.A. 62,5% C.B. 37,5%
Base química	-	–	Epóxi
Densidade	gr/cm ³	ASTM D1475 / ISO 2811, a 20 °C	1,10
Viscosidade	cP	–	500
Pot life (25° C)	Minutos	–	20
Repintura (25° C)	Horas	–	12 - 24
Secagem ao tacto	Horas	–	6 - 8
Cura total	Dias	-	7

DADOS TÉCNICOS DO PRODUTO 2

CONCEITO	UNIDADE	UNIDADE	RESULTADO
Temperatura do suporte	°C	–	> +10 / < +40
Temperatura ambiente	°C	–	> +10 / < +40
Humidade relativa	%	–	< 85
Humidade do suporte	%	–	< 4
Resistência à abrasão	gr	ASTM D4541 (Taber 503CS17 1kg)	107
Dureza Shore D	–	–	84
Dureza pêndulo Köing	Segundos	–	160 - 180
Resistência à compressão	N/mm ²	–	60
Resistência à flexotraccção	N/mm ²	–	24
Módulo de elasticidade	N/mm ²	–	2500
Força de adesão (ensaio de tração)	N/mm ²	ISO 4624	2,5 (rotura de betão)
Absorção de água (4 dias 60°C)	% peso	–	0,3
Perda de peso (21 dias 60°C)	% peso	–	0,3
Penetração Erichsen	mm	–	3"