

EUROFLOOR-EPOX-PRO

Pavimento autonivelante epóxi e livre de solventes.



Descrição

Pavimento autonivelante epóxi, bicomponente ou tricomponente (caso solicitem o árido epóxi), livre de solventes, com excelentes propriedades mecânicas e químicas. Indicado como acabamento brilhante para pavimentos interiores.

Certificação e Normativas

Este produto dispõe de marcação **CE** de acordo com norma EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES

BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-EPOX-PRO

Pavimento autonivelante epóxi

Comportamento ao fogo	F
Emissão substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade a água	ND
Resistência ao desgaste	AR0,5
Aderência	B2.0
Resistência ao impacto	≥IR4
Isolamento acústico	ND
Absorção acústica	ND
Resistência térmica e química	ND

Usos admitidos

Tratamento, decoração e proteção de pavimentos, pisos e reabilitação de:

Pisos Industriais.

Piso industria alimentar.

Pisos químicos.

Pisos veiculares com tráfego intenso de veículos.

Centros Comerciais

Câmaras de refrigeração

Etc.

Suportes admitidos

Betão, argamassa de cimento.

Para outros suportes recomendamos fazer probas para verificar a sua aderência.

Para particularidades ou condições de suporte especiais, contactar com o nosso Dpto. Técnico.

Vantagens

Isento de solventes

Boa aderência sobre quase todo tipo de superfícies.

Excelente resistência a abrasão, e aos impactos

Excelente resistência mecânica.

Excelente resistência química.

Excelente resistência a temperaturas extrema (compreendidas entre - 20°C e+ 80°C).

É totalmente impermeável e resiste ao contacto permanente com a água, a hidrólises e aos microrganismos.

Uma vez seco o pavimento não é tóxico.

Limitações

Em aplicações expostas a U.V. pode-se produzir amarelecimento recomendamos terminar com pinturas Alchimica.

A temperatura do produto não deve ultrapassar os 25°C porque acelera-se a reação e encurta-se o tempo útil da mistura e a temperatura ótima de trabalho está entre 10-20°C; a temperatura mínimas problemas de nivelção; a temperatura elevadas problemas na sobreposição da película aplicada.

Para aplicações químicas consultar o serviço técnico.

O tratamento incorreto das fissuras e pontos singulares pode conduzir a redução da vida útil do pavimento.

Condições do suporte e meio-ambientais

Antes de aplicar confirmar que as condições de temperatura e humidade são as referidas (ver tabela dados técnicos 2).

É importante controlar o ponto de rocío para evitar que se provoquem condensações e evitar zonas esbranquiçadas no revestimento.

Em qualquer caso o produto deve proteger-se da humidade, especialmente da chuva durante o processo de endurecimento (10-12 horas). Esta humidade pode produzir uma coloração esbranquiçada na superfície que não tem mais importância de que a aparência ótica, já que a resina endurece sem problemas em toda a sua espessura da sua película. Deve eliminar-se quando se proceda a aplicação de capas posteriores, já que prejudicará a aderência.

Requer um suporte de betão poroso, sem leitadas e isento de líquidos de secagem.

Resistência a compressão: 15N/mm².

Resistência a tração do betão: 1N/mm².

Em caso de dúvida realizar uma proba antes da aplicação.

Se as condições do suporte são distintas as recomendadas consultar com o departamento técnico.

Limpeza do suporte

O suporte deverá estar limpo, sem gorduras, sem pó, nivelado com porosidade e seco.

Aplicação

Para mais informação consultar o dossier técnico de aplicação de pavimentos.

Imprimação:

Imprimir previamente o suporte com Eurofloor-Ex01 com um consumo de 250-500g/m² segundo as condições do suporte.

Mistura:

Os 2 ou 3 componentes deverão misturar-se com ajuda de um agitador elétrico de baixas revoluções (300-400 rpm) para evitar a introdução de ar na mistura.

Tempo da mistura:

Em formato bicomponente: misturar bem o componente A na sua embalagem, a continuação introduzir o componente B e agitar mínimo 2 minutos até alcançar um produto homogéneo.

Caso se aplica em formato tricomponente: agitar bem o componente A no seu envase, a continuação introduzir o componente B, misturar mínimo de 1 minuto, adicionar o componente C e bater um mínimo de 2 minutos até alcançar um produto homogéneo.

Ao misturar-se em excesso podem aparecer borbulhas de ar internamente.

Pot life:

Aproximadamente 20 minutos a 25°C.

Diluição:

O produto não deve diluir-se. Produto pronto a usar.

Ferramentas de aplicação:

Aplicar com espátula dentada e rolo de picos.

Aplicação:

Aplicar o produto por vertido. Verter em contínuo para evitar formação de bolsas de ar.

Estender através de espátula dentada apropriada a espessura escolhida e deixar a grossura desejada.

Desairar com um rolo de picos.

Recomenda-se acondicionar o produto em ambiente com uma temperatura entre 15-25°C para uma boa trabalhabilidade e uma boa secagem.

Consumo:

O rendimento depende da espessura pretendida. Para consumos de produto bicomponente cada 1mm de espessura requer 1,5kg/m². Para consumos de produto tricomponente cada 1mm será necessário de produto 1,8kg/m².

Tempo de repintura:

A repintura realizar-se-á uma vez seca as capas anteriores, aprox. de 12-24 horas e não repintar transcorridas 48 horas.

Secado ao tacto	5 horas
Tráfego pedonal	24 horas
Tráfego ligeiro	2 dias
Secagem total	7 dias

Temperatura aproximada de +25°C e 55% de humidade relativa.

Os tempos são aproximados e vêem-se afetados pelos câmbios nas condições ambientais e sobretudo pelos câmbios de humidade e temperatura.

Devem assegurar-se uma ventilação apropriada para eliminar o excesso de humidade durante a secagem, como mínimo nas seguintes 48 horas de aplicação.

Argamassa autonivelante:

Sistema sem adição de areia

Imprimação da superfície com produto Eurofloor-Ex01. Consumo 250-500 gr/m² dependendo do suporte.

Aplicação com espátula dentada de uma capa de Eurofloor-Epoxy-Pro de 1,5-2mm. de espessura, com um consumo de 2,5-3kg. Para favorecer a saída de ar internas durante a mistura da resina, uma vez estendido o produto passar sobre a resina um rolo de picos.

Sistema com adição de areia

Imprimação da superfície com o produto Eurofloor-Ex01. Consumo 250-500 gr/m² consoante suporte.

Aplicação com espátula dentada de uma capa de argamassa autonivelante de aprox. 2mm. de espessura, composto de 1 parte em peso de Eurofloor-Epoxy-Pro, e 1 parte em peso de Sílice Epoxy. Consumo aprox. 1,8-2kg/m². Para favorecer a saída de ar interna que produziram-se durante a mistura da resina e o árido, uma vez estendido a Eurofloor Epoxy-Pro, utilizar um rolo de picos.

Acabamento:

O acabamento final do produto é liso e brilhante. Cores disponíveis: Branco, cinza, vermelho, verde. Outras cores sobre pedido e catálogo Ral.

Limpeza das ferramentas:

Limpar ferramentas com Solvent-01.

O material totalmente endurecido (seco) só pode eliminar-se através de meios mecânicos.

Manutenção e limpeza:

Para manter a aparência do pavimento depois da sua aplicação, devem eliminar-se todos os derrames imediatamente após terem-se produzido. O pavimento deve-se limpar regularmente mediante escovas rotativas, limpadores

de alta pressão, aspiradores, utilizando detergentes e ceras apropriadas.

Apresentação bicomponente

Lotes de 4 kg:

A-4kg. Cor Ral.

B-1kg. Cor transparente ligeiramente amarelo.

Lotes de 20 kg:

A-16kg. Cor Ral.

B-4kg. Cor transparente ligeiramente amarelo.

Apresentação tricomponente

Lotes de 25 kg:

A- 10kg. Cor Ral.

B- 2,5kg. Cor transparente ligeiramente amarelo.

C-saco de 12,5kg. (Sílica epox)

Lotes de 50 kg:

A- 20kg. Cor Ral.

B- 5kg. Cor transparente ligeiramente amarelo.

C-saco de 25kg. (Sílica epox)

Estabilidade do envase e armazenamento

12 meses desde a data de fabricação, no seus envases de origem bem fechados e não deteriorados, em local seco e fresco, a temperaturas compreendidas entre +5°C e +25°C.

Transporte, segurança e higiene

Para qualquer informação referida a questões de segurança na sua utilização, manuseamento, armazenamento e eliminação de resíduos de produtos químicos, os usuários devem consultar a versão mais recente da folha de segurança do produto, onde contem dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com a segurança. Podem encontrar-lhas em: www.alchibesa.com

Código QR:

Visite nossa web:



As informações que figuram, servem a modo de recomendação e informação, baseadas em provas de laboratório e nossos conhecimentos atuais, as diferentes condições das obras podem apresentar variações na informação dada, por isso nossa garantia limita-se ao produto subministrado. Para qualquer dúvida, contactem com nosso departamento técnico

Dados técnicos 1

Revestimento em forma líquida (mistura)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Aparência física	-	-	Líquida
Proporção da mistura	% em peso	-	C.A. 83 C.B. 17
Base química	-	-	Epóxi
Densidade	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,45
Conteúdo em sólidos	%	-	100
Pot life	Minutos	-	20
Repintura	Horas	-	16-48
Secagem ao tacto	Horas	-	5
Tempo de secagem total	Dias	-	7 dias
Temperatura mínima de endurecimento	°C	-	8

Condições de ensaio: +23°C e 60% H.R.

Dados técnicos 2

Revestimento seco (pós aplicação)

Dados técnicos do produto

CONCEITOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura do suporte	°C	-	> +10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	> +10°C < +30°C
Humidade relativa	%	-	< 85
Humidade do suporte	%	-	< 4
Resistência ao desgaste	µm	UNE NE 13892-4 2003	30
Resistência ao impacto	Nm	UNE EN ISO6272-4:2004	> 4